

МИНИСТЕРСТВО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
И ЗАНЯТОСТИ НАСЕЛЕНИЯ ПРИМОРСКОГО КРАЯ

КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ ЧРЕЖДЕНИЕ
«КОЛЛЕДЖ МАШИНОСТРОЕНИЯ И ТРАНСПОРТА»
(КГБ ПОУ «КМТ»)

Рассмотрено на заседании

цикловой комиссии

специальных дисциплин

Протокол № 2

от «25» 10 2023 г.

Председатель МК

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по

УПР

 И.В. Журавлева

« » 2023г.

УТВЕРЖДЕНО

Директор КГБ ПОУ «КМТ»

 Г.Г. Попова

 2023г.



ПРОГРАММА

государственной итоговой аттестации выпускников по профессии

**15.01.33 Токарь на станках с числовым программным
управлением.**

на 2023-2024 учебный год

Владивосток
2023г.

Общие положения

Программа государственной итоговой аттестации разработана в соответствии с:

- Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 №464 «Об утверждении Порядка организации осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Санитарными правилами СП 2.4.3648-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организации воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи», утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 сентября 2020г. №28;
- Приказом Минобрнауки России от 09 декабря 2016 № 1544 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением (Зарегистрировано в Минюсте России 26.12.2016 N 44977) (далее - ФГОС СПО);
- Положением о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования КГБ ПОУ «Колледж машиностроения и транспорта» (далее-ГИА).

Программа государственной итоговой аттестации является частью основной профессиональной образовательной программы по профессии СПО 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением.

Обеспечение проведения ГИА осуществляется образовательной организацией.

Образовательная организация используют необходимые для организации образовательной деятельности средства обучения и воспитания при проведении ГИА выпускников.

Выпускникам и лицам, привлекаемым к проведению ГИА, во время ее проведения запрещается иметь при себе и использовать средства связи пользоваться средствами связи исключительно по вопросам служебной необходимости, в том числе в рамках оказания необходимого содействия главному эксперту.

ГИА представляет собой форму оценки степени и уровня освоения обучающимися основной профессиональной образовательной программы.

ГИА проводится на основе принципов объективности и независимости оценки качества подготовки обучающихся.

Целью ГИА является установление степени готовности обучающегося к самостоятельной деятельности, сформированности профессиональных компетенций в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым

программным управлением.

ГИА завершается присвоением квалификации квалифицированного рабочего, служащего указанной во ФГОС СПО - Токарь – токарь-расточник.

В Программе ГИА определены:

- формы/виды ГИА;
- материалы по содержанию ГИА;
- сроки проведения ГИА;
- условия подготовки и процедуры проведения ГИА;
- критерии оценивания уровня подготовки выпускника;
- требования к использованию средств обучения и воспитания, средств связи при проведении ГИА;
- требования, предъявляемые к лицам, привлекаемым к проведению ГИА;
- порядок подачи и рассмотрения апелляций, изменения и (или) аннулирования результатов ГИА;
- особенности проведения ГИА для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья;
- итоговые документы ГИА.

Программа ГИА ежегодно разрабатывается цикловой комиссией образовательной площадки и утверждается директором колледжа после ее обсуждения на заседании педагогического совета с участием председателя государственной экзаменационной комиссии.

Программа ГИА доводится до сведения студентов после ее утверждения на педагогическом совете, не позднее чем за 6 месяцев до проведения ГИА (Приложение А).

Вид и форма ГИА определяется в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом по профессии.

Объем времени на проведение ГИА установлен ФГОС СПО по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением. Сроки проведения определяются учебным планом ОПОП.

II. Форма и сроки ГИА

2.1 ГИА для выпускников, осваивающих программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением проводится в форме демонстрационного экзамена (п. 2.8 в ред. Приказа Минпросвещения России от 01.09.2022 N 796).

2.2 Демонстрационный экзамен направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, истепенисформированности профессиональных умений и навыков путём проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных

производственных процессов.

2.3 Демонстрационный экзамен проводится на базовом уровне. Код комплекта оценочной документации - КОД 15.01.33-2-2024 Токарь – токарь-расточник.

Демонстрационный экзамен профильного уровня проводится на основе требований к результатам освоения образовательных программ среднего профессионального образования, установленных ФГОС СПО по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением.

2.4 Количество часов, отводимое на государственную итоговую аттестацию - всего 72 часа.

Продолжительность демонстрационного экзамена - (не более) 4 академических часа 30 минут

2.5 Сроки проведения ГИА: согласно учебного плана, календарного учебного графика 2024 года на сайте <https://kmit-reg25.ru/item/1106823>.

Сроки проведения итоговой аттестации доводятся до сведения студентов не позднее, чем за две недели до начала работы государственной экзаменационной комиссии.

III. Подготовка проведения ГИА

3.1 В целях определения соответствия результатов освоения выпускниками имеющих государственную аккредитацию образовательных программ среднего профессионального образования соответствующим требованиям ФГОС СПО ГИА проводится государственными экзаменационными комиссиями (далее - ГЭК), создаваемыми образовательной организацией по отдельным профессиям среднего профессионального образования.

– ГЭК формируется из числа педагогических работников образовательных организаций, лиц, приглашенных из сторонних организаций, в том числе: педагогических работников;

– представителей организаций-партнеров, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники;

– экспертов организации, наделенной полномочиями по обеспечению прохождения ГИА в форме демонстрационного экзамена (далее - оператор) (при проведении ГИА в форме демонстрационного экзамена), обладающих профессиональными знаниями, навыками и опытом в сфере, соответствующей профессии среднего профессионального образования, по которой проводится демонстрационный экзамен (далее - эксперты).

3.2 При проведении демонстрационного экзамена в составе ГЭК создается экспертная группа из числа экспертов (далее - экспертная группа).

3.3 Состав ГЭК утверждается приказом директора образовательной организации и действует в течение одного календарного года. В состав ГЭК входят председатель ГЭК, заместитель председателя ГЭК и члены ГЭК.

3.4 ГЭК возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность ГЭК, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам.

Председатель ГЭК утверждается не позднее 20 декабря текущего года на следующий календарный год (с 1 января по 31 декабря) по представлению образовательной организации органом исполнительной власти субъекта Российской Федерации, в ведении которого соответственно находится образовательная организация.

Председателем ГЭК образовательной организации утверждается лицо, не работающее в образовательной организации, из числа:

- руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность, соответствующую области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники;
- представителей работодателей или их объединений, организаций-партнеров, включая экспертов, при условии, что направление деятельности данных представителей соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники.

3.5 Руководитель образовательной организации является заместителем председателя ГЭК. В случае создания в образовательной организации нескольких ГЭК назначается несколько заместителей председателя ГЭК из числа заместителей руководителя образовательной организации или педагогических работников.

3.6 Экспертная группа создается по каждой профессии среднего профессионального образования, по которому проводится демонстрационный экзамен.

Экспертную группу возглавляет главный эксперт, назначаемый из числа экспертов, включенных в состав ГЭК.

Главный эксперт организует и контролирует деятельность возглавляемой экспертной группы, обеспечивает соблюдение всех требований к проведению демонстрационного экзамена и не участвует в оценивании результатов ГИА.

3.7 К ГИА допускаются выпускники, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план.

3.8 Демонстрационный экзамен профильного уровня проводится с использованием единых оценочных материалов, включающих в себя конкретные комплекты оценочной документации, варианты заданий и критерии оценивания, разрабатываемых оператором.

3.9 Комплект оценочной документации включает комплекс требований для проведения демонстрационного экзамена, перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания, план застройки площадки демонстрационного экзамена, требования к составу экспертных групп, инструкции по технике безопасности, а также образцы заданий (приложение Б).

Задание демонстрационного экзамена включает комплексную

практическую задачу, моделирующую профессиональную деятельность и выполняемую в режиме реального времени.

3.10 Министерство просвещения Российской Федерации обеспечивает размещение разработанных комплектов оценочной документации на официальном сайте банка оценочных материалов ФГБОУ ДПО «Институт развития профессионального образования» <https://bom.firpo.ru/Public> (далее - сеть "Интернет") не позднее 1 октября года, предшествующего проведению ГИА.

3.11 ГИА выпускников не может быть заменена на оценку уровня их подготовки на основе текущего контроля успеваемости и результатов промежуточной аттестации.

IV. Проведение ГИА

4.1 Демонстрационный экзамен проводится с использованием комплектов оценочной документации, включенных образовательными организациями в Программу ГИА.

4.2 Задания демонстрационного экзамена доводятся до главного эксперта в день, предшествующий дню начала демонстрационного экзамена.

Образовательная организация обеспечивает необходимые технические условия для обеспечения заданиями во время демонстрационного экзамена выпускников, членов ГЭК, членов экспертной группы.

4.3 Демонстрационный экзамен проводится в центре проведения демонстрационного экзамена (далее - ЦПДЭ), представляющем собой площадку, оборудованную и оснащенную в соответствии с комплектом оценочной документации.

ЦПДЭ может располагаться на территории образовательной организации, а при сетевой форме реализации образовательных программ - также на территории иной организации, обладающей необходимыми ресурсами для организации центра проведения экзамена.

Выпускники проходят демонстрационный экзамен в ЦПДЭ в составе экзаменационных групп.

4.4 Место расположения ЦПДЭ, дата и время начала проведения демонстрационного экзамена, расписание сдачи экзаменов в составе экзаменационных групп, планируемая продолжительность проведения демонстрационного экзамена, технические перерывы в проведении демонстрационного экзамена определяются планом проведения демонстрационного экзамена, утверждаемым ГЭК совместно с образовательной организацией не позднее чем за двадцать календарных дней до даты проведения демонстрационного экзамена.

Образовательная организация знакомит с планом проведения демонстрационного экзамена выпускников, сдающих демонстрационный

экзамен и лиц, обеспечивающих проведение демонстрационного экзамена в срок не позднее чем за пять рабочих дней до даты проведения экзамена.

4.5 Количество, общая площадь и состояние помещений, предоставляемых для проведения демонстрационного экзамена, обеспечивают проведение демонстрационного экзамена в соответствии с комплектом оценочной документации.

4.6 ЦПДЭ может быть дополнительно обследован оператором на предмет соответствия условиям, установленным комплектом оценочной документации, в том числе в части наличия расходных материалов.

4.7 Не позднее, чем за один рабочий день до даты проведения демонстрационного экзамена главным экспертом проводится проверка готовности ЦПДЭ в присутствии членов экспертной группы, выпускников, а также технического эксперта, назначаемого организацией, на территории которой расположен центр проведения экзамена, ответственного за соблюдение установленных норм и правил охраны труда и техники безопасности.

Главным экспертом осуществляется осмотр ЦПДЭ, распределение обязанностей между членами экспертной группы по оценке выполнения заданий демонстрационного экзамена, а также распределение рабочих мест между выпускниками с использованием способа случайной выборки. Результаты распределения обязанностей между членами экспертной группы и распределения рабочих мест между выпускниками фиксируются главным экспертом в соответствующих протоколах.

4.8 Выпускники знакомятся со своими рабочими местами, под руководством главного эксперта так же повторно знакомятся с планом проведения демонстрационного экзамена, условиями оказания первичной медицинской помощи в центре проведения экзамена. Факт ознакомления отражается главным экспертом в протоколе распределения рабочих мест.

4.9 Технический эксперт под подпись знакомит главного эксперта, членов экспертной группы, выпускников с требованиями охраны труда и безопасности производства.

4.10 В день проведения демонстрационного экзамена в ЦПДЭ присутствуют:

- а) руководитель (уполномоченный представитель) организации, на базе которой организован центр проведения экзамена;
- б) не менее одного члена ГЭК, не считая членов экспертной группы;
- в) члены экспертной группы;
- г) главный эксперт;
- д) представители организаций-партнеров (по согласованию с образовательной организацией);
- е) выпускники;
- ж) технический эксперт;

з) представитель образовательной организации, ответственный за сопровождение выпускников к центру проведения экзамена (при необходимости);

и) тьютор (ассистент), оказывающий необходимую помощь выпускнику из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, детей-инвалидов, инвалидов (далее - тьютор (ассистент));

к) организаторы, назначенные образовательной организацией из числа педагогических работников, оказывающие содействие главному эксперту в обеспечении соблюдения всех требований к проведению демонстрационного экзамена.

В случае отсутствия в день проведения демонстрационного экзамена в центре проведения экзамена лиц, указанных в настоящем пункте, решение о проведении демонстрационного экзамена принимается главным экспертом, о чём главным экспертом вносится соответствующая запись в протокол проведения демонстрационного экзамена.

Допуск выпускников в ЦПДЭ осуществляется главным экспертом на основании документов, удостоверяющих личность.

4.11 В день проведения демонстрационного экзамена в центре проведения экзамена могут присутствовать:

а) должностные лица органа исполнительной власти субъекта Российской Федерации, осуществляющего управление в сфере образования (по решению указанного органа);

б) представители оператора (по согласованию с образовательной организацией);

в) медицинские работники (по решению организации, на территории которой располагается ЦПДЭ);

г) представители организаций-партнеров (по решению таких организаций по согласованию с образовательной организацией).

Указанные в настоящем пункте лица присутствуют в ЦПДЭ в день проведения демонстрационного экзамена на основании документов, удостоверяющих личность.

4.12 Лица, находящиеся в центре проведения экзамена обязаны: соблюдать установленные требования по охране труда и производственной безопасности, выполнять указания технического эксперта по соблюдению указанных требований;

пользоваться средствами связи исключительно по вопросам служебной необходимости, в том числе в рамках оказания необходимого содействия главному эксперту;

не мешать и не взаимодействовать с выпускниками при выполнении ими заданий, не передавать им средства связи и хранения информации, иные предметы и материалы.

4.13 Члены ГЭК, не входящие в состав экспертной группы, наблюдают за ходом проведения демонстрационного экзамена и вправе сообщать главному эксперту о выявленных фактах нарушения Порядка.

4.14 Члены экспертной группы осуществляют оценку выполнения заданий демонстрационного экзамена самостоятельно.

4.15 Главный эксперт в праве давать указания по организации и проведению демонстрационного экзамена, обязательные для выполнения лицами, привлеченными к проведению демонстрационного экзамена, и выпускникам, удалять из центра проведения экзамена лиц, допустивших грубое нарушение требований Порядка проведения демонстрационного экзамена, требований охраны труда и безопасности производства, а также останавливать, приостанавливать и возобновлять проведение демонстрационного экзамена при возникновении необходимости устранения грубых нарушений требований Порядка проведения демонстрационного экзамена, требований охраны труда и производственной безопасности.

Главный эксперт может делать заметки о ходе демонстрационного экзамена.

Главный эксперт обязан находиться в центре проведения экзамена до окончания демонстрационного экзамена, осуществлять контроль за соблюдением лицами, привлеченными к проведению демонстрационного экзамена, выпускниками требований Порядка проведения демонстрационного экзамена.

4.16 При привлечении медицинского работника организация, на базе которой организован ЦПДЭ, обязана организовать помещение, оборудованное для оказания первой помощи и первичной медико-санитарной помощи.

4.17 Технический эксперт в праве:

наблюдать за ходом проведения демонстрационного экзамена;

давать разъяснения и указания лицам, привлеченным к проведению демонстрационного экзамена, выпускникам по вопросам соблюдения требований охраны труда и производственной безопасности;

сообщать главному эксперту о выявленных случаях нарушений лицами, привлеченными к проведению демонстрационного экзамена, выпускниками требований охраны труда и требований производственной безопасности, а также невыполнения такими лицами указаний технического эксперта, направленных на обеспечение соблюдения требований охраны труда и производственной безопасности;

останавливать в случаях, требующих немедленного решения, в целях охраны жизни и здоровья лиц, привлеченных к проведению демонстрационного экзамена, выпускников действия выпускников по выполнению заданий, действия других лиц, находящихся в центре проведения экзамена с уведомлением главного эксперта.

4.18 Представитель образовательной организации располагается в изолированном от ЦПДЭ помещении.

4.19 Образовательная организация обязана не позднее чем за один рабочий день до дня проведения демонстрационного экзамена уведомить главного эксперта об участии в проведении демонстрационного экзамена тьютора (ассистента).

4.20 Выпускники в праве:

пользоваться оборудованием центра проведения экзамена, необходимыми материалами, средствами обучения и воспитания в соответствии с требованиями комплекта оценочной документации, задания демонстрационного экзамена;

получать разъяснения технического эксперта по вопросам безопасной и бесперебойной эксплуатации оборудования центра проведения экзамена;

получить копию задания демонстрационного экзамена на бумажном носителе;

Выпускники обязаны:

во время проведения демонстрационного экзамена не пользоваться и не иметь при себе средства связи, носители информации, средства ее передачи и хранения, если это прямо не предусмотрено комплектом оценочной документации;

во время проведения демонстрационного экзамена использовать только средства обучения и воспитания, разрешенные комплектом оценочной документации;

во время проведения демонстрационного экзамена не взаимодействовать с другими выпускниками, экспертами, иными лицами, находящимися в центре проведения экзамена, если это не предусмотрено комплектом оценочной документации и заданием демонстрационного экзамена.

Выпускники могут иметь при себе лекарственные средства и питание, прием которых осуществляется в специально отведенном для этого помещении согласно плану проведения демонстрационного экзамена за пределами ЦПДЭ.

4.21 Допуск выпускников к выполнению заданий осуществляется при условии обязательного их ознакомления с требованиями охраны труда и производственной безопасности.

4.22 В соответствии с планом проведения демонстрационного экзамена главный эксперт ознакомливает выпускников с заданиями, передает им копии заданий демонстрационного экзамена.

4.23 После ознакомления с заданиями демонстрационного экзамена выпускники занимают свои рабочие места в соответствии с протоколом распределения рабочих мест.

4.24 После того, как все выпускники и лица, привлеченные к проведению демонстрационного экзамена, займут свои рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и производственной безопасности, главный эксперт объявляет о начале демонстрационного экзамена.

Время начала демонстрационного экзамена фиксируется в протоколе

проведения демонстрационного экзамена, составляемым главным экспертом по каждой экзаменационной группе.

После объявления главным экспертом начала демонстрационного экзамена выпускники приступают к выполнению заданий демонстрационного экзамена.

4.25 Демонстрационный экзамен проводится при неукоснительном соблюдении выпускниками, лицами, привлеченными к проведению демонстрационного экзамена, требований охраны труда и производственной безопасности, а также с соблюдением принципов объективности, открытости и равенства выпускников.

4.26 ЦПДЭ могут быть оборудованы средствами видеонаблюдения, позволяющими осуществлять видеозапись хода проведения демонстрационного экзамена.

4.27 Видео материалы о проведении демонстрационного экзамена в случае осуществления видеозаписи подлежат хранению в образовательной организации не менее одного года с момента завершения демонстрационного экзамена.

4.28 Явка выпускника, его рабочее место, время завершения выполнения задания демонстрационного экзамена подлежат фиксации главным экспертом в протоколе проведения демонстрационного экзамена.

4.29 В случае удаления из центра проведения экзамена выпускника, лица, привлеченного к проведению демонстрационного экзамена, или присутствующего в центре проведения экзамена, главным экспертом составляется акт об удалении. Результаты ГИА выпускника, удаленного из ЦПДЭ, аннулируются ГЭК, и такой выпускник признаётся ГЭК не прошедшим ГИА по неуважительной причине.

4.30 Главный эксперт сообщает выпускникам о течении времени выполнения задания демонстрационного экзамена каждые 60 минут, а также за 30 и 5 минут до окончания времени выполнения задания.

4.31 После объявления главным экспертом окончания времени выполнения заданий выпускники прекращают любые действия по выполнению заданий демонстрационного экзамена.

Технический эксперт обеспечивает контроль за безопасным завершением работ выпускниками в соответствии с требованиями производственной безопасности и требованиями охраны труда.

4.32 Выпускник по собственному желанию может завершить выполнение задания досрочно, уведомив об этом главного эксперта.

4.33 Результаты выполнения выпускниками заданий демонстрационного экзамена подлежат фиксации экспертами экспертной группы в соответствии с требованиями комплекта оценочной документации и задания демонстрационного экзамена.

V. Оценивание результатов ГИА

5.1 В соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением в результате освоения образовательной программы у выпускника должны быть сформированы общие и профессиональные компетенции.

5.2 Выпускник, освоивший образовательную программу, должен обладать следующими общими компетенциями (далее - ОК):

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.(п. 3.2 в ред. Приказа Минпросвещения России от 01.09.2022 N 796)

5.3 Выпускник, освоивший образовательную программу, должен быть готов к выполнению основных видов деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением исходя из квалификации квалифицированного рабочего,

служащего:

Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической.

Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.

Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.

Организация личного профессионального развития и обучения на рабочем месте; и соответствующих профессиональных компетенций (далее - ПК).

ПК1.Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической.

ПК 1.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках.

ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием.

ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием.

ПК.3.Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

ПК 3.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарно-расточных станках.

ПК 3.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарно-расточных станках в соответствии с полученным заданием.

ПК 3.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарно-расточных станках в соответствии с заданием.

ПК.3.Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.

ПК 5.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с числовым программным управлением.

ПК 5.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с числовым программным управлением в соответствии с полученным заданием.

ПК 5.3. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием.

ПК 5.4. Вести технологический процесс обработки деталей на токарных станках с числовым программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.

5.4 Результаты проведения ГИА оцениваются с проставлением одной из отметок: "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно"- и объявляются в тот же день после оформления протоколов заседаний ГЭК.

5.5 Процедура оценивания результатов выполнения заданий демонстрационного экзамена осуществляется членами экспертной группы по 100-балльной системе в соответствии с требованиями комплекта оценочной документации.

5.6 Баллы выставляются в протоколе проведения демонстрационного экзамена, который подписывается каждым членом экспертной группы и утверждается главным экспертом после завершения экзамена для экзаменационной группы.

При выставлении баллов присутствует член ГЭК, не входящий в экспертную группу, присутствие других лиц запрещено.

Подписанный членами экспертной группы и утвержденный главным экспертом протокол проведения демонстрационного экзамена далее передается в ГЭК для выставления оценок по итогам ГИА.

Оригинал протокола проведения демонстрационного экзамена передается на хранение в образовательную организацию в составе архивных документов.

5.7 Статус победителя, призера чемпионатов профессионального мастерства, чемпионата ПРОФЕССИОНАЛЫ по профилю осваиваемой образовательной программы среднего профессионального образования засчитывается в качестве оценки "отлично" по демонстрационному экзамену в рамках проведения ГИА по данной образовательной программе среднего профессионального образования.

5.8 В случае досрочного завершения ГИА выпускником по независящим от него причинам результаты ГИА оцениваются по фактически выполненной работе, или по заявлению такого выпускника ГЭК принимается решение об аннулировании результатов ГИА, а такой выпускник признается ГЭК не прошедшим ГИА по уважительной причине.

5.9 Решения ГЭК принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов ГЭК, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании ГЭК является решающим.

5.10 Решение ГЭК оформляется протоколом, который подписывается председателем ГЭК, в случае его отсутствия заместителем ГЭК и секретарем ГЭК и хранится в архиве образовательной организации.

5.11 Выпускникам, не прошедшим ГИА по уважительной причине, в том числе не явившимся для прохождения ГИА по уважительной причине (далее - выпускники, не прошедшие ГИА по уважительной причине), предоставляется возможность пройти ГИА без отчисления из образовательной организации.

5.12 Выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине, в том числе неявившиеся для прохождения ГИА без уважительных причин (далее - выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине) и выпускники, получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, могут быть допущены образовательной организацией для повторного участия в ГИА не более двух раз.

5.13 Дополнительные заседания ГЭК организуются в установленные образовательной организацией сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления выпускником, не прошедшим ГИА по уважительной причине.

5.14 Выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине, и выпускники, получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, отчисляются из образовательной организации и проходят ГИА не ранее чем через шесть месяцев после прохождения ГИА впервые.

Для прохождения ГИА выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине, и выпускники, получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, восстанавливаются в образовательной организации на период времени, установленный образовательной организацией самостоятельно, но не менее предусмотренного календарным учебным графиком для прохождения ГИА соответствующей образовательной программы среднего профессионального образования.

VI. Порядок подачи и рассмотрения апелляций

6.1 По результатам ГИА выпускник имеет право подать в апелляционную комиссию письменную апелляцию о нарушении, по его мнению, Порядка проведения ГИА и (или) несогласии с результатами ГИА (далее - апелляция).

6.2 Апелляция подается лично выпускником или родителями (законными представителями) несовершеннолетнего выпускника в апелляционную комиссию образовательной организации.

Апелляция о нарушении Порядка проведения ГИА подается непосредственно в день проведения ГИА, в том числе до выхода из центра проведения экзамена.

Апелляция о несогласии с результатами ГИА подается не позднее следующего рабочего дня после объявления результатов ГИА.

6.3 Апелляция рассматривается апелляционной комиссией не позднее трех рабочих дней с момента ее поступления.

6.4 Состав апелляционной комиссии утверждается образовательной

организацией одновременно с утверждением состава ГЭК.

Апелляционная комиссия состоит из председателя апелляционной комиссии, не менее пяти членов апелляционной комиссии и секретаря апелляционной комиссии из числа педагогических работников образовательной организации, не входящих в данный учебный год в состав ГЭК. Председателем апелляционной комиссии может быть назначено лицо из числа руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность, соответствующую области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники, представителей организаций-партнеров или их объединений, включая экспертов, при условии, что направление деятельности данных представителей соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники, при условии, что такое лицо не входит в состав ГЭК.

6.5 Апелляция рассматривается на заседании апелляционной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

На заседание апелляционной комиссии приглашается председатель соответствующей ГЭК, а также главный эксперт при проведении ГИА в форме демонстрационного экзамена.

При проведении ГИА в форме демонстрационного экзамена по решению председателя апелляционной комиссии к участию в заседании комиссии могут быть также привлечены члены экспертной группы, технический эксперт.

По решению председателя апелляционной комиссии заседание апелляционной комиссии может пройти с применением средств видео, конференц-связи, а равно по средством предоставления письменных пояснений по поставленным апелляционной комиссией вопросам.

Выпускник, подавший апелляцию, имеет право присутствовать при рассмотрении апелляции.

С несовершеннолетним выпускником имеет право присутствовать один из родителей (законных представителей).

Указанные лица должны при себе иметь документы, удостоверяющие личность.

6.6 Рассмотрение апелляции не является пересдачей ГИА.

6.7 При рассмотрении апелляции о нарушении Порядка проведения ГИА апелляционная комиссия устанавливает достоверность изложенных в ней сведений и выносит одно из следующих решений:

об отклонении апелляции, если изложенные в ней сведения о нарушениях Порядка проведения ГИА не подтвердились и (или) не повлияли на результат ГИА;

об удовлетворении апелляции, если изложенные в ней сведения о допущенных нарушениях Порядка проведения ГИА подтвердились и

повлияли на результат ГИА.

В последнем случае результаты проведения ГИА подлежат аннулированию, в связи с чем протокол о рассмотрении апелляции не позднее следующего рабочего дня передается в ГЭК для реализации решения апелляционной комиссии. Выпускнику предоставляется возможность пройти ГИА в дополнительные сроки, установленные образовательной организацией без отчисления такого выпускника из образовательной организации в срок не более четырёх месяцев после подачи апелляции.

6.8 В случае рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА, полученными при прохождении демонстрационного экзамена, секретарь ГЭК не позднее следующего рабочего дня с момента поступления апелляции направляет в апелляционную комиссию протокол заседания ГЭК, протокол проведения демонстрационного экзамена, письменные ответы выпускника (при их наличии), результаты работ выпускника, подавшего апелляцию, видеозаписи хода проведения демонстрационного экзамена (при наличии).

6.9 В результате рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА апелляционная комиссия принимает решение об отклонении апелляции и сохранении результата ГИА либо об удовлетворении апелляции и выставлении иного результата ГИА.

Решение апелляционной комиссии не позднее следующего рабочего дня передается в ГЭК. Решение апелляционной комиссии является основанием для аннулирования ранее выставленных результатов ГИА выпускника и выставления новых результатов в соответствии с мнением апелляционной комиссии.

6.10 Решение апелляционной комиссии принимается простым большинством голосов. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании апелляционной комиссии является решающим.

Решение апелляционной комиссии доводится до сведения подавшего апелляцию выпускника в течение трех рабочих дней со дня заседания апелляционной комиссии.

6.11 Решение апелляционной комиссии является окончательным и пересмотру не подлежит.

6.12 Решение апелляционной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем (заместителем председателя) и секретарем апелляционной комиссии и хранится в архиве образовательной организации.

VII. Итоговые документы ГИА

По завершении проведения ГИА должны быть оформлены и переданы на хранение в соответствии с установленным порядком:

- протоколы заседаний ГЭК о присвоении квалификации и выдаче документа об образовании и квалификации (Приложение 3);
- отчет о результатах ГИА;
- итоговый протокол проведения демонстрационного экзамена;
- протоколы о рассмотрении апелляций.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Лист ознакомления с программой ГИА

Группа №_____ по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым
программным управлением

№п/п	ФИО студента	Дата	Подпись
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			

**ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА
ПРОФИЛЬНОГО УРОВНЯ (Комплект оценочной документации)**

Код и наименование профессии (специальности) среднего профессионального образования	15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением
Наименование квалификации	Токарь – токарь-расточник
Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии(специальности)среднего профессионального образования (ФГОС СПО):	ФГОС СПО по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением, утвержденный приказом Минобрнауки РФ от 09.12.2016 № 1544.
Код комплекта оценочной документации	КОД 15.01.33-2-2024

1. КОМПЛЕКТ ОЦЕНОЧНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Настоящий КОД предназначен для организации и проведения аттестации обучающихся по программам среднего профессионального образования в форме демонстрационного экзамена профильного уровня.

Содержание комплектов оценочной документации в соответствии с ФГОС СПО по профессии

15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением

Вид деятельности (вид профессиональной деятельности)	Перечень оцениваемых ОК, ПК	Перечень оцениваемых умений, навыков (практического опыта)	ГИА ДЭ ПУ
Инвариантная часть КОД			
Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ПК: Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием	Практический опыт: в определении последовательности и оптимального режима Обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием	■
		Уметь: устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой	■
	ПК: Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией	Практический опыт: в осуществлении технологического процесса обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией	■
		Умение: осуществлять токарную обработку деталей средней сложности на универсальных и специализированных станках, в том числе на крупногабаритных и многосуппортных	■
Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ПК: Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с числовым программным управлением	Умение: осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места оператора токарного станка с числовым программным управлением в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности	■
		Практический опыт: в выполнении подготовительных работ и обслуживании рабочего места оператора токарного станка с числовым программным управлением	■
		Умение: выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы	■

	ПК: Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с числовым программным управлением в соответствии с полученным заданием	Умение: выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно- измерительный инструмент	■
		Практический опыт: в подготовке к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с числовым программным управлением в соответствии с полученным заданием	■
	ПК: Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием	Умение: составлять технологический процесс обработки деталей, изделий; отрабатывать управляющие программы на станке	■
		Умение: отрабатывать управляющие программы на станке	■
		Умение: корректировать управляющую программу на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации	■
		Практический опыт: в адаптации стандартных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с заданием	■
	ПК: Вести технологический процесс обработки деталей на токарных станках с числовым программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией	Умение: проводить проверку управляющих программ средствами вычислительной техники	■
		Практический опыт: выполнять технологические операции при изготовлении детали на токарных станках с числовым программным управлением	■
		Практический опыт: выполнять контрольные операции над работой механизмов и обеспечение бесперебойной работы оборудования станка с числовым программным управлением	■
		Практический опыт: в обработке деталей на токарных станках с числовым программным управлением с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией	■
Вариативная часть КОД			

Вариативная часть КОД формируется образовательными организациями на основе реализуемой основной образовательной программы СПО и с учетом квалификационных требований, заявленных конкретными организациями, работодателями, заинтересованными в подготовке кадров соответствующей квалификации, в том числе являющимися стороной договора о сетевой форме реализации образовательных программ и (или) договора о практической подготовке обучающихся. Рекомендации по формированию вариативной части КОД для ДЭПУ представлены в приложении №1 к настоящему тому № 1 оценочных материалов.	■
--	----------

Наименование модуля задания совпадает с видом профессиональной деятельности (ФГОС СПО).

Критерии оценивания

Максимально возможное количество баллов-100.

Формулировка критерия оценивания совпадает с наименованием профессиональной (общей) компетенции и начинается с отглагольного существительного

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания ⁶	Баллы
1	Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Определение последовательности и оптимальных режимов обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием	14,00
		Ведение технологического процесса обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией	12,00
2	Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Осуществление подготовки и обслуживания рабочего места для работы на токарных станках с числовым программным управлением	6,00
		Осуществление подготовки к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с числовым программным управлением в соответствии с полученным заданием	6,00
		Адаптация разработанных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием	12,00
		Ведение технологического процесса обработки деталей на токарных станках с числовым программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией	30,00
ИТОГО (инвариантная часть)			80,00
ВСЕГО (вариативная часть)			20,00
ИТОГО (совокупность инвариантной и вариативной частей)			100,00

Схема перевода результатов демонстрационного экзамена из сто балльной шкалы в пятибалльную:

Оценка (пятибалльная шкала)	«2»	«3»	«4»	«5»
Оценка в баллах (сто балльная шкала)	0,00-19,99	20,00-39,99	40,00- 69,99	70,00-100.00

Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания

Перечень оборудования

Кол-ворабочихмест:2							
Количество зон застройки площадки:2							
Зоныплощадки							
Наименование зоны площадки (наименование модуля задания)			Код зоны площадки		Вид аттестации/уровень ДЭ (ПА, ГИА/ДЭ БУ,ГИА/ДЭ ПУ)		
Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности			А		ПА, ГИА/ДЭ БУ,ГИА/ДЭ ПУ		
Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности			Б		ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭПУ		
Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания							
№	Наименование	Минимальные (рамочные) технические характеристики	Кол-во на 1 рабочее место	Едини ца измерен ия	Кол-во на общеечисло рабочих мест	Код зоны площадк и	Вид аттестации/ уровень ДЭ
Перечень оборудования							

1	Токарный станок с ЧПУ	Частота вращения шпинделя от 300 об/мин. Размер рабочей зоны (Ход X/Z) от 80/150	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
		мм. Число инструментальных позиций от 5 шт					
		С приводным инструментом и осью С	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
2	Универсальный токарный станок	Частота вращения шпинделя 25-1500 об/мин. Диаметр обрабатываемой заготовки не менее 275 мм на суппортом	1	шт	2	А	ГИА/ДЭ ПУ
3	Моноблок/ноутбук/ПК	Требования не ниже: CPU i58400/RAM 8 GB/HDD 500 Mb/nVidia GeForce GTX 1060 GPU 3 GB / Win10	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
4	Клавиатура (для ПК / моноблока)	USB 3.0	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
5	Компьютерная мышь	USB 3.0	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
6	CAD/CAM-система с постпроцессором для станка с ЧПУ	Допускается использовать систему ЧПУ станка	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
7	Верстак	Размер от 1000x800	1	шт	2	А	ГИА/ДЭ ПУ
8	Верстак	Размер от 1000x800	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
9	Стол	Размер от 1000x800	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
10	Стул	Характеристики на усмотрение образовательной организации	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
11	Стол для печати	Состав: 1. Стол (технические характеристики на усмотрение образовательной организации) – 2 шт.; 2. Принтер А4 (Черно-белая печать) – 1 шт.; 3. Персональный компьютер / ноутбук / моноблок с мышкой и клавиатурой – 1 шт.; 4. Установленные необходимые ПО.	1	шт	1	Б	ГИА/ДЭ ПУ

12	Стол для печати	Состав: 1. Стол (технические характеристики на усмотрение образовательной организации) – 3 шт.; 2. Принтер А4 (Черно-белая печать)–1шт.; 3. Принтер А3 (Черно-белая печать)–1шт.; 3. Персональный компьютер / ноутбук / моноблок с мышкой и клавиатурой –1шт.; 4. Установленные необходимые ПО.	1	шт	1	Б	ГИА/ДЭ ПУ
13	Контейнер для стружки	Размер от 500х500	1	шт	2	А	ГИА/ДЭ ПУ
14	Контейнер для стружки	Размер от 500х500	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
15	Корзина для мусора	Характеристики на усмотрение образовательной организации	1	шт	2	А,Б	ГИА/ДЭ ПУ
16	Таймер	Устройство, используемое для фиксации времени: таймер/ часы/ или на усмотрение образовательной организации	1	шт	2 (1накаждой зоне)	А,Б	ГИА/ДЭ ПУ
Перечень инструментов							
1	Державка для канавочного резца	Подпластину шириной до 4 мм	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
2	Державка для наружного резцового резца)	Для нарезания метрической резьбы с шагом от 1 до 2 мм	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
3	Державка для внутреннего резцового резца)	Для нарезания метрической резьбы с шагом от 1 до 2 мм	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
4	Державка для проходного упорного резца	Под пластину 55 или 35 градусов	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
5	Державка для проходного упорного резца	Под пластинку 80 градусов	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
6	Державка для расточного резца для глухих отверстий	Для расточки отверстий диаметром от 20 мм под пластинку 55 или 35 градусов	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ

7	Резец проходной упорный отогнутый	Характеристики от имеющегося оборудования	2	шт	4	А	ГИА/ДЭ ПУ
8	Резец проходной упорный отогнутый	Характеристики от имеющегося оборудования	2	шт	4	А	ГИА/ДЭ ПУ
9	Резец канавочный	Характеристики от имеющегося оборудования	2	шт	4	А	ГИА/ДЭ ПУ
10	Резец канавочный	Характеристики от имеющегося оборудования	2	шт	4	А	ГИА/ДЭ ПУ
11	Резец расточной	Характеристики от имеющегося оборудования	2	шт	4	А	ГИА/ДЭ ПУ
12	Резец расточной	Характеристики от имеющегося оборудования	2	шт	4	А	ГИА/ДЭ ПУ
13	Резец отрезной	Характеристики от имеющегося оборудования	2	шт	4	А	ГИА/ДЭ ПУ
14	Резец отрезной	Характеристики от имеющегося оборудования	2	шт	4	А	ГИА/ДЭ ПУ
15	Сверло центровочное	Диаметр 4мм, материал сверла Р6М5	1	шт	2	А	ГИА/ДЭ ПУ
16	Сверло центровочное	Диаметр 4мм, материал сверла Р6М5	1	шт	2	А	ГИА/ДЭ ПУ
17	Сверло	Диметр 20мм, материал сверла Р6М5	1	шт	2	А	ГИА/ДЭ ПУ
18	Сверло	Диметр 20мм, материал сверла Р6М5	1	шт	2	А	ГИА/ДЭ ПУ
19	Комплект инструментальных блоков	Должны подходить под станок с ЧПУ	5	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
20	Корпус сплошного сверла	Для сверления сквозного отверстия, диаметр 20мм, длин на режущей части от 55 мм	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ

21	Набор надфилей	В наборе от 3 до 12 штук длиной не более 150 мм	1	шт	2	А	ГИА/ДЭ ПУ
22	Набор надфилей	В наборе от 3 до 12 штук длиной не более 150 мм	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
23	Набор шаберов	В наборе не менее 4 видов шаберов для снятия заусенцев на деталях- Алюминий, Сталь	1	шт	2	А	ГИА/ДЭ ПУ
24	Набор шаберов	В наборе не менее 4 видов шаберов для снятия заусенцев на деталях- Алюминий, Сталь	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
25	Приводной осевой инструмент	С ключами для фиксирования цанги	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
26	Флэшка	От 4 GB,USB 3.0	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
27	Цанга	D=6мм, под приводной осевой инструмент	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
28	Профилометр	Диапазон отображения: Ra, Rq: 0,01мкм–100 мкм	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
29	Штангенциркуль цифровой	Диапазон измерения от 0 до 150мм Цена деления: 0,01 мм	1	шт	2	А, Б	ГИА/ДЭ ПУ
30	Штангенглубиномер	Диапазон измерения от 0 до 150мм Цена деления: 0,01 мм	1	шт	2	А, Б	ГИА/ДЭ ПУ
31	Набор микрометров цифровых	Диапазон измерения от 0 до 75мм Цена деления: 0,001 мм	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
32	Микрометр для измерения лезвийный	Диапазон измерения от 25 до 50мм Цена деления: 0,01 мм	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
33	Микрометр для измерения наружной резьбы	Диапазон измерения от 25 до 50мм цена деления: 0,01 мм, 0,001 мм или 0,005 мм	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
34	Набор микрометрических нутромеров 20-50 мм	Цена деления: 0,001 мм или 0,005 мм	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ

35	Набор стальных концевых мер	В наборе от 47 до 103 шт., класс 1 .ISO3650 или аналоги	1	шт	2	А, Б	ГИА/ДЭ ПУ
36	Глубиномер микрометрический 0-50мм	Цена деления:0,001мм	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
37	Прецизионный Индикатор часового типа	Цена деления: 0,001мм, с защитой от толчков 1/58мм	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
38	Магнитный измерительный штатив (с опорой)	От 200 до 300 мм	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
39	Калибр Пробка М30х1,5- 6Н	Проход +Непроход	1	шт	2	А, Б	ГИА/ДЭ ПУ
40	Устройство для расточки сырых кулачков	Раздвижное кольцо или набор специальных дисков	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
Перечень расходных материалов							
1	Сменная режущая пластина для проходного упорного резца	Для обработки Д16Т/Сталь 40 Х или аналогов	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
2	Сменная режущая пластина для канавочного резца	Для обработки Д16Т/Сталь 40Х или аналогов 3	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
3	Сменная режущая пластина для наружного резьбового резца	Для обработки Д16Т/Сталь 40Х или аналогов	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
4	Сменная режущая пластина для корпуса сплошногосверла	Диаметр сверла 20мм, для обработки Д16Т /Сталь40Х или аналогов	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
5	Сменная режущая пластина для расточного резца для глухих отверстий	Для обработки Д16Т/Сталь 40Х или аналогов	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
6	Ветошь	Материал лоскутный, чтобы не оставлял ворс	1	шт	2	А, Б	ГИА/ДЭ ПУ

7	Перчатки	Хб не менее 7 класса вязки	1	шт	2	А, Б	ГИА/ДЭ ПУ
8	Заготовка	Размеры ø40x50 Материал Д16Т/Сталь 40Х или аналоги	2	шт	4	А	ГИА/ДЭ ПУ
9	Заготовка	Размеры ø40x50 Материал Д16Т/Сталь 40Х или аналоги	2	шт	4	Б	ГИА/ДЭ ПУ
10	Смазочно-охлаждающая жидкость	Объем подбирается исходя из требований оборудования (от 5 литров до 20 литров)	1	шт	2	А, Б	ГИА/ДЭ ПУ
11	Комплект сырых кулачков	Под патрон на выбранном Токарном станке с ЧПУ Высота не более 60 мм	1	шт	2	Б	ГИА/ДЭ ПУ
12	Бумага А4	Плотность не 80г/м2	0,25	пачка	0,50	Б	ГИА/ДЭ ПУ
13	Бумага А3	Плотность не 80г/м2	0,10	пачка	0,20	Б	ГИА/ДЭ ПУ
14	Ручки шариковые	Технические характеристики на усмотрение образовательной организации	1	шт	2	А, Б	ГИА/ДЭ ПУ
15	Перманентные маркеры	В наборе не менее 3 штук	1	уп	2	А, Б	ГИА/ДЭ ПУ
Оснащение средствами, обеспечивающими охрану труда и технику безопасности							
1	Крючок для уборки стружки	С защитным приспособлением для рук, материал крючка сталь	1	шт	2	А,Б	ГИА/ДЭ ПУ
2	Щетка-счетка	3х рядная	1	шт	2	А, Б	ГИА/ДЭ ПУ
3	Аптечка	Оснащение не менее, чем по приказу Министерства здравоохранения Российской Федерации от 15 декабря 2020 г. № 1331н «Об утверждении требований к комплектации медицинскими изделиями аптечки для оказания первой помощи работникам»	1	шт	2	А, Б	ГИА/ДЭ ПУ

4	Огнетушитель	Требования не менее, чем по приказу Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 24 августа 2021 г. № 794-ст, в части ГОСТ Р 51057 Техника пожарная. Огнетушители переносные. Общие технические требования	1	шт	2	А, Б	ГИА/ДЭ ПУ
5	Защитные очки	Открытые, поликарбонатные, прозрачные	1	шт	2	А, Б	ГИА/ДЭ ПУ

Застройка площадки

План застройки площадки представлен в приложении

Наименование	Техническая характеристика (описание)	Код зоны площадки
Площадь зоны:	Не менее 25 кв.м. на 1 (одного участника)	А
Площадь зоны:	Не менее 18 кв.м. на 1 (одного участника)	Б
Освещение:	На рабочих столах – 300-500 люкс. (не менее 500 люкс)	А,Б
Интернет:	Подключение ноутбуков к беспроводному интернету (с возможностью подключения к проводному интернету)	Б
Электричество:	220 Вольт подключения к сети по (220 Вольт)	А,Б
Электричество:	380 Вольт для питания станка	А, Б
Покрытие пола:	должно обеспечивать безопасное перемещение, не иметь выступов в местах состыковки элементов покрытия, способствующих травмированию 50 м ² на всю зону	А,Б
Подведение сжатого воздуха (при необходимости):	Не менее 8 бар на каждое рабочее место, если сжатый воздух требуется для работы оборудования	Б

Состав экспертных групп

Количественный состав экспертной группы определяется образовательной организацией, исходя из числа сдающих одновременно демонстрационный экзамен выпускников. Один эксперт должен иметь возможность оценить результаты выполнения задания выпускников в полной мере согласно критериям оценивания.

Количество главных экспертов на демонстрационном экзамене	1
Кол-во рабочих мест в ЦПДЭ	2
Максимальное кол-во обучающихся-участников ДЭ (одновременно в ЦПДЭ)	2
Кол-во экспертов (одновременно в ЦПДЭ)	3

Инструкция по технике безопасности

1. Технический эксперт под подпись знакомит главного эксперта, членов экспертной группы, обучающихся с требованиями охраны труда и безопасности производства.

2. Все участники ДЭ должны соблюдать установленные требования по охране труда и производственной безопасности, выполнять указания технического эксперта по соблюдению указанных требований.

Инструкция:

К самостоятельному выполнению заданий демонстрационного экзамена допускаются учащиеся:

- Прошедшие инструктаж по охране труда и технике безопасности;
- применяемые во время выполнения задания средства индивидуальной защиты:

- защитные очки;
- перчатки;
- спецодежда;
- защитная спец.обувь.

Участнику запрещается приступать к выполнению задания демонстрационного экзамена при обнаружении неисправности инструмента и оборудования. О замеченных недостатках и неисправностях немедленно сообщить эксперту и до устранения неполадок к заданию демонстрационного экзамена не приступать.

При выполнении заданий и уборке рабочих мест:

- соблюдать правила эксплуатации оборудования, механизмов и инструментов, не подвергать их механическим ударам, не допускать падений;
- поддерживать порядок и чистоту на рабочем месте;
- рабочий инструмент располагать таким образом, чтобы исключалась возможность его скатывания и падения;
- инструмент и приспособления очистить с соблюдением мер предосторожности, острые кромки инструмента обметать щеткой, сложить на место хранения, убирать отходы в предназначенную для этого тару;

- запрещается обработка по программе с открытой дверью (Если она имеется на оборудовании);
- запрещается работать в рабочей зоне без СИЗ;
- запрещается работать ручным инструментом в рабочей зоне при включенном вращении инструмента/детали;
- убедиться в надежности закрепления детали в приспособлении;
- убедиться в надежности закрепления режущего инструмента в станке; При аварийной ситуации немедленно остановить работу нажатием «Красной кнопки для аварийной остановки» и сообщить экспертам.

Образец задания

Модуль 1: Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

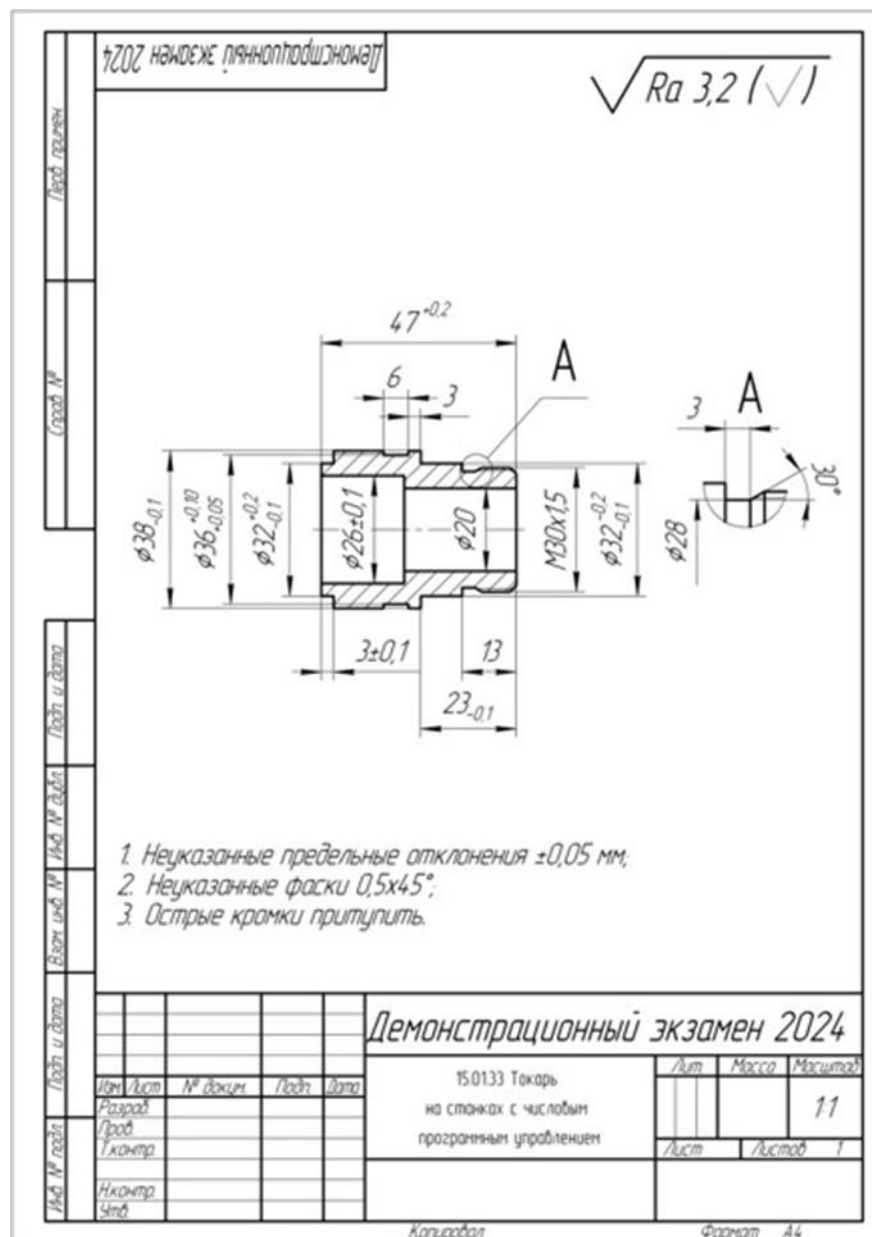
Задание модуля 1:

Изготовить деталь, согласно требованиям чертежа, на токарно- расточных станках.

Алгоритм выполнения задания:

- 1) *провести наладку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках;*
- 2) *изготовить деталь согласно требованиям чертежа;*
- 3) *обработать в соответствии с технологическим процессом на токарных станках с соблюдением требований к качеству, согласно требованиям чертежа.*

Время на выполнение задания: 1 час.



Задание 2 модуля 2:

Изготовить деталь, согласно требованиям чертежа, на станке с ЧПУ адаптируя выданную управляющую программу.

Алгоритм выполнения задания:

1) требуется провести наладку станка с ЧПУ, внести корректировки в выданную управляющую программу;

2) изготовить деталь согласно требованиям чертежа. Корректировки вносятся на основе требований чертежа к качеству детали. (Пример корректировок: изменение режимов резания, изменение диаметра инструмента, корректировка припусков и т.п.)

Время на выполнение: 1 час 30 минут

1 Указать с учетом середины поля допуска размеров №1, №2

*2 Указать отклонения согласно таблице допусков и посадок
размеров №3, №4*

3 Найдите отсутствующие размеры и укажите на чертеже или напишите

*4 Укажите требуемую шероховатость поверхности
(Шероховатость 1)*

*5 Расшифровать требование к расположению поверхности
(Требование к поверхности 1)*

Описание блока «Программирование»

При выполнении блока «Программирование: G-код» ставятся следующие цели:

1 Найти ошибки в написанных управляющих программах на станки с ЧПУ.

При выполнении блока «Программирование: G-код» ставятся следующие задачи:

1 Студенту выдается лист с 3-мя маленькими программами (любая операция обработки на станке с ЧПУ согласно стандарту программирования, на станках с ЧПУ). Требуется найти ошибки в данных программах. Ошибки могут содержать в себе несколько типов – не включены обороты, не корректно указана подача, не верная последовательность операций и т.п.

2 Указать соответствующие M и G – коды для работы на станке.

Описание блока «Метрология»

*Студенту выдается деталь, которая изготавливается центром
проведения ДЭ заранее, до начала проведения экзамена.*

При выполнении блока «Метрология» ставятся следующие цели:

*1 Выбрать соответствующее средство измерения и правильно измерить
деталь.*

При выполнении блока «Метрология» ставятся следующие цели:

1 Выданную деталь необходимо измерить и написать ее фактические размеры.

Время выполнения 30 мин.

Задание модуля 3 Чтение чертежа

✓ Ra 1,2 (✓)

Наименование задания

Участник _____

B1 – Блок указания середины поля допуска
Напишите размер с учетом середины поля допуска

Размер №1 – _____

Размер №2 – _____

B2 – Блок указания отклонений по таблице допусков и посадок
Расшифруйте размеры и укажите отклонения согласно таблицы

Размер №3 – _____

Размер №4 – _____

B3 – Чтение чертежа

Найдите отсутствующие размеры. Укажите на чертеже или напишите

B4 – Технические требования

Укажите размер фаски (Фаска №1) _____

Укажите требуемую шероховатость поверхности (Шероховатость №1) _____

Расшифруйте требование к расположению (Требование к расположению №1) _____

The technical drawing shows a stepped shaft-like component. Key features include:

- A horizontal section with two steps.
- A vertical cylindrical feature in the center.
- Dimensions are given in millimeters (mm).
- Tolerances are indicated by superscript (+) and subscript (-) values.
- Surface texture symbols ($\sqrt{\text{Ra}}$) are present on several surfaces.
- Fillet radii (R) are specified at some transitions.
- Angles like $2 \times 45^\circ$, $15 \times 45^\circ$, and $40k_9$ are shown.
- Reference labels A, B, C, D, E, F, G, H, I, J, K, L, M, N, O, P, Q, R, S, T, U, V, W, X, Y, Z are used throughout the drawing.

1. Неуказанные предельные отклонения $\pm 0,05$ мм.
2. Неуказанные фаски: $0,5$ мм.
3. Острые кромки притупить фаской $0,4 \times 45^\circ$.

				Демонстрационный экзамен		
Имя / Ист.	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработчик						11
Проверенный				Лист	Листов	1
Контр.						
Судья						

Контактная информация

Формат А3

Задание для Модуля 3 (Программирование: G - код)

$\sqrt{Ra\ 1,2 (\checkmark)}$

Участник _____

D1 – Знание структуры программирования G кодом и поиск ошибок

Памятка

- На данном чертеже указана нулевая точка детали по X и по Z и опорные точки
- Инструмент привязан корректно
- Программы написаны для данной детали

Посмотрите на Программу №1. Найдите ошибку и напишите:

Посмотрите на Программу №2. Найдите ошибку и напишите:

Посмотрите на Программу №3. Найдите ошибку и напишите:

D2 – Знание основных функций кодов для управления станком

Какие M коды из списка отвечают за работу с вращением на станке

Какие G коды из списка отвечают за работу с движением на станке

Список кодов для работы:

G00, G02, G03, G04, G54, G80, G83, G84, G90, G96, G97
M00, M03, M04, M08, M09, M30, M99, M100

The technical drawing shows a cylindrical mechanical part with the following specifications:

- Total length: 137 mm.
- Leftmost diameter: $\phi 40 \pm 0,08$.
- Surface texture symbol: Rz 0,80.
- First step dimension: 37 $^{+0,04}_{-0,03}$ mm.
- Main body diameter: $\phi 30 \pm 0,09$ mm.
- Second step dimension: 60 mm.
- Third step dimension: 40 mm.
- Fourth step dimension: 20 mm.
- Rightmost diameter: $\phi 10$ mm.
- Coordinate system origin at the right end face: X=0, Z=0.
- X-axis values at specific points: X=20, X=29,974.
- Z-axis values at specific points: Z=-20, Z=-40.
- Surface finish symbol: // 0,05 A.

1. Неуказанные предельные отклонения: ±0,05 мм.
2. Неуказанные фаски: 1,5x45°
3. Острые кромки притупить фаской 0,4x45°

Демонстрационный экзамен

Токарные работы на станках с ЧПУ

Лист	Масса	Максимум
		1:1
Лист	Листов	1

Копировать

Формат А3

ПРИЛОЖЕНИЕ Д

УП программы для нахождения ошибок

Программа №1	Программа №2	Программа №3
(Торцевание заготовки)	(Точение диаметров)	(Отрезка)
G00 G90 G54	G00 G90 G54	G00 G90 G54
M06 T1	M06 T1	M06 T2
(вызов инструмента №1)	(вызов инструмента №1)	(вызов инструмента №2)
G96	G96	G96
M03 S200	M03 S200	M03 S200
M08	M08	M08
G00 x60.z0.	G00 x45.	G00 x45.
G01 x1,5. F0,1	G00 z1.	G00 z1.
G00 z5.	x10.	(Ширина отрезной пластины 4мм)
G00 x60.	z-20.	(-137-4 = -141)
G00 z100.	G01 x20.	G00 z-141.
M05	G01 z-40.	G00 x42.
M09	G01 x30.	G02 x5.F0,05
M30	G01 z-60.	G97
	G01 x45.	M03
	z 100.	G01 x-1.F0,02
	M05	G00 x45.
	M09	z 100.
	M30	M05
		M09
		M30

$\sqrt{Ra\ 1.6(\checkmark)}$

Technical drawing of a stepped shaft with the following dimensions and feature numbers:

- Feature 1:** Total length, $45^{+0,1}$
- Feature 2:** Distance from left end to the start of the first step, $12,5$
- Feature 3:** Distance from the start of the first step to the start of the second step, $22,5^{+0,05}$
- Feature 4:** Diameter of the second step, $\phi 24$
- Feature 5:** Total diameter, $\phi 36^{+0,05}$
- Feature 6:** Diameter of the first step, $\phi 35_{-0,05}^{+0,05}$
- Feature 7:** Distance from the start of the second step to the end of the shaft, $10_{-0,03}^{+0,02}$
- Feature 8:** Diameter of the third step, $\phi 22^{+0,05}$
- Feature 9:** Distance from the end of the shaft to the start of the third step, $10^{+0,1}$
- Feature 10:** Distance from the end of the shaft to the start of the second step, 15

A-A

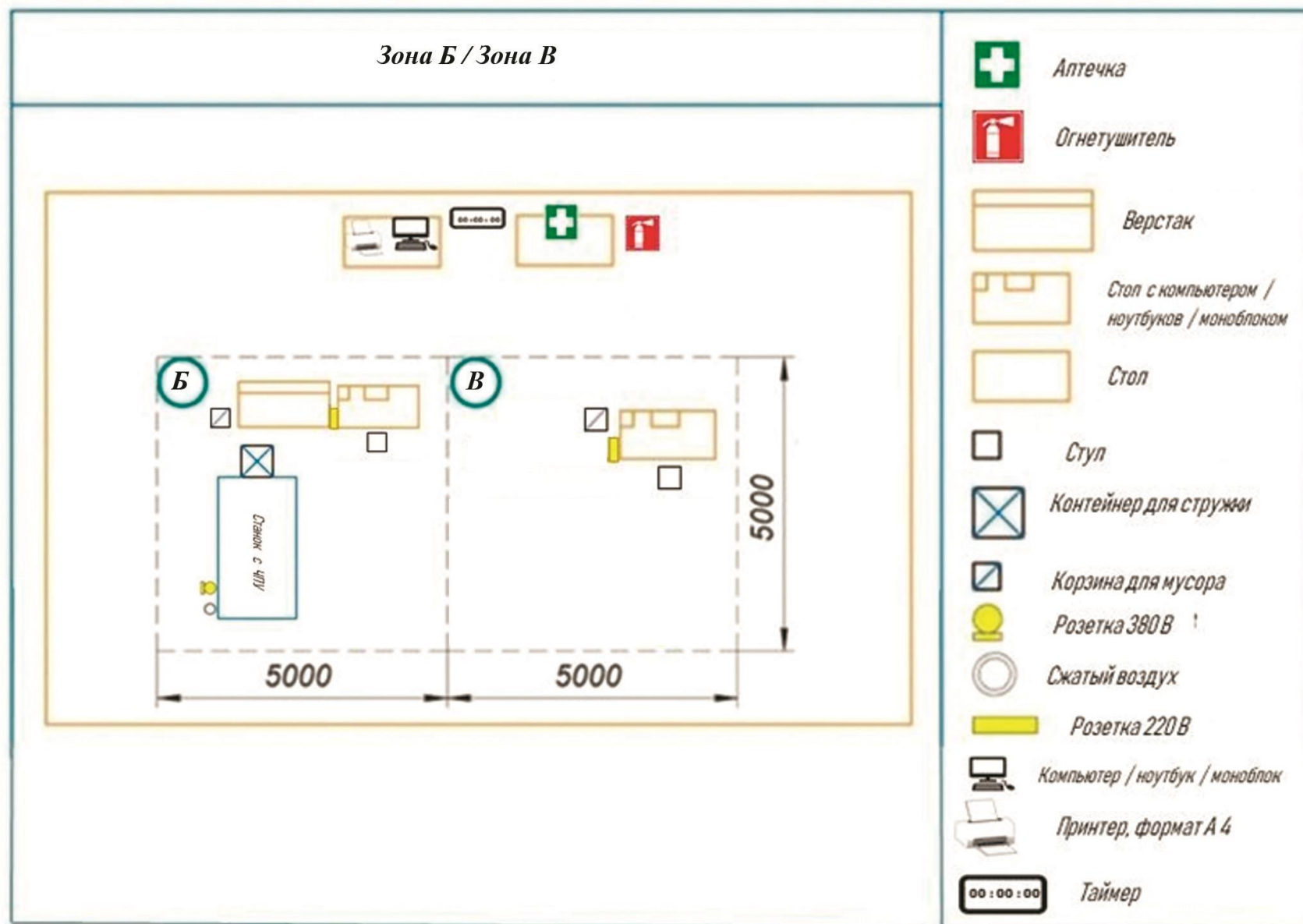
Technical drawing of a mechanical part with dimensions and feature labels:

- Overall height: $\phi 30^{+0,05}$ [7]
- Inner hole diameter: $\phi 22_{-0,05}$ [8]
- Inner hole diameter: $\phi 20^{+0,2}$
- Feature [9]: $5_{-0,05}$
- Feature [10]: $10^{+0,05}$
- Overall width: $11,2 \pm 0,2$

Копировал

Формат

Примерный план застройки площадки ДЭ ПУ, проводимого в рамках ГИА



ПРОТОКОЛ № _____
 заседания государственной экзаменационной комиссии
 по образовательной программе среднего профессионального образования
 программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

«___» _____20___г

Группа № _____

Профессии _____

(шифр, наименование)

Председатель государственной экзаменационной комиссии _____

Зам. председателя государственной экзаменационной комиссии _____

(Ф.И.О., должность)

Члены комиссии _____

(Ф.И.О., должность)

(Ф.И.О., должность)

(Ф.И.О., должность)

Секретарь _____

(Ф.И.О., должность)

(Ф.И.О., должность)

Рассмотрев итоговые оценки успеваемости по результатам освоения ОПОП, подтверждающие освоение студентами общих и профессиональных компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности, и результаты демонстрационного экзамена, государственная экзаменационная комиссия постановила:

1. Ниже указанным студентам присвоить квалификацию по профессии _____

и выдать диплом о среднем профессиональном образовании:

<i>№ п\п</i>	<i>Фамилия, имя, отчество</i>	<i>Баллы, полученные при выполнении задания демонстрационного экзамена</i>	<i>Оценка, полученная при выполнении задания демонстрационного экзамена (общая)</i>	<i>Присвоенная квалификация по профессии</i>
1	2	3	4	5

Особое мнение государственной экзаменационной комиссии:

Председатель Государственной экзаменационной комиссии:

(подпись)

Ф.И.О.

Заместитель Государственной экзаменационной комиссии:

(подпись)

Ф.И.О.

Члены Государственной экзаменационной комиссии:

(подпись)

Ф.И.О.

(подпись)

Ф.И.О.

(подпись)

Ф.И.О.

(подпись)

Ф.И.О.

Секретарь Государственной экзаменационной комиссии

(подпись)

Ф.И.О.